Description :

Liant hydraulique pour mortier d'enduit et maçonnerie, gris prêt à l'emploi formulé spécialement pour ses parois verticales extérieures et intérieures.

AGAmixciment M615 est constitué d'un liant performanciel (formulé et dosé) fabriqué en usine (liant industriel) sous forme de poudre prête à gâcher avec de l'eau. Pré-mélange composé d'un liant hydraulique (ciment) de poudre avec granulométrie appropriée et d'adjuvants spécifiques.

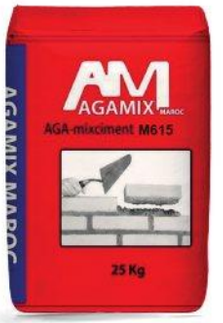
Utilisé pour produire des enduits extérieurs ou intérieurs et maçonnerrie.

Sa conception et sa méthode de fabrication ont été choisies en vue d'obtenir des caractéristiques spécifiques et performantes.

MATÉRIAUX
DE CONSTRUCTION

AGAMIX MAROC

AGAmixciment



M615

DOMAINE D'UTILISATION	• Utilisation en vertical et sous-face
SUPPORTS	• Maçonnerie de pierre dure, maçonnerie mixte, maçonnerie en terre cuite, rnaçonnerie en terre thermique, • Brique pleine, ou bloc de béton (Recommandation à suivre) • Matéri;aux isolants à condition qu'ils soient armés de haie porte enduit • Enduit ciment
IDENTIFICATIONS	• Couleur : gris clair (béton) base Ciment Cpl 45 • Densité de la poudre: environ Kg/L Le liant AGA- mixciment est réalisé avec l'addition de substances entraînant l'air spéciaux qui réagissent à la pâte développant des microbulles de gaz qui assurent : • Une meilleure cohésion et une plasticité de la pâte, • Plus le rendu volumétrique des conglomérars, • Une plus grande plasticité du mortier facilitant ainsi la mise en æuvre. AGA-mixcirment assure des pâtes extrêrnement usinables qui sont caractérisées par leur rétention d'eau en évitant un séchage rapide et garantir, en plus sa résistance mécanique élevée, un excellent aspect esthétique.
IDENTIFICATIONS	• Les mortiers préparés avec AGA-mixciment permettent des avantages économiques substantiels par ce que son utilisation ne nécessite pas l'utilisation d'autres liants. • Les mortiers appliqués avec AGA-mixciment adhèrent à un support quelconque, sont pratiquement imperméables à l'eau mais perméable à la vapeur d'assurer la durabilité et l'absence absolue de l'efflorescence de ra moisissure.
PERFORMANCES PHYSICO-MÉCANIQUES **Résultats statistiques obtenus en des conditions standard**	- Rapport d'essais n° 2023/152.1.5/0304/01
CONDITIONS D'APPLICATION	• Température d'emploi : de +5 °C à +35 .C • Éviter l'application en plein soleil • Temps de prise à 20 °c: t h 3o minutes, allongé à basse température et réduits par la chaleur. • AGA-mixciment peut être utilisé en fonction des mortiers avec des rapports entre liant et sables de 1,11, à r/5; la dose optimale est de 1/3 que (liant 50kg/ sables 50kg). • Eau : t4/17%
EMBALLAGE ET CONSERVATION	• Unité de vente : sac de 25 Kg (palette filmée complète de 60 sacs, soit 1500 kg) • Format de la palette: 105 x 105 cm • Conservation : 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité

MATÉRIAUX
DE CONSTRUCTION

AGAmixciment
M615

Tél. Usine : +212 613 037663
• Tél.Bureau Agadir : 05 28 28 28 40

• Adresse : Centre Ahel Remal Douar El Aasla Kiadat Ain Chouaib - Oulad Teima - Taroudant

•Bureau Agadir : Quartier haut Founty Imm (le 129), N° 12 1er Étage - Agadir

www.agamixmaroc.com

OUILLAGE POUR APPLICATION ET ASSOCIÉS	• Auge, truelle, taloche, lisseuse inox, malaxeur électrique lent (300 tr/min) et fouet
PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'EMPLOI	• **On conseille de ne pas appliquer :** • sur support en plâtre • sur surface peinte ou recouverte d'un revêtement organique (éliminer au préalable le revêtement) • sur support friable ou peu résistant (maçonnerie de bloc de béton cellulaire, de pierre tendre,...) • **On recommande de :** • Appliquer impérativement un gobetis (première couche de mortier appliquée par projection ou manuellement en couche mince préparatoire pour régulariser la porosité du support de maçonnerie et assurer l'accrochage de couches ultérieures d'enduit) sur les supports en béton et non absorbants • Traiter les fissures importantes et trous existants sur le support
PRÉCAUTIONS D'UTILISATION	• Pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
IMPORTANT	**Les indications de mode d'emploi ont été rédigées en fonction de nos tests et essais, ne représentant aucun engagement ou obligation de notre part. Ces indications ne dispensent pas l'acheteur de l'examen et vérification des produits pour leur utilisation correcte.** **La responsabilité de l'entreprise ne va au-delà de la valeur du produit utilisé.**
PRÉPARATION DES SUPPORTS	• le support doit être dur, cohésif, propre et rugueux • éliminer toute trace de graisse, d'huile de décoffrage ou de produit organique • toujours éliminer la rouille des fers à la brosse métallique ou par sablage, puis dépoussiérer soigneusement et traiter les aciers en appliquant à l'aide d'un pinceau une couche épaisse du revêtement anticorrosion et laisser sécher environ 2 heures (selon recommandation)