Description :

Mortier d'enduit gris prêt à l'emploi formulé spécialement pour les parois verticales extérieures et intérieures ainsi qu'aux parois horizontales extérieures ou intérieures. Exécuté en sous-face d'ouvrages de tous les bâtiments et ouvrages connexes. Il est appliqué manuellemnt et détient dans sa composition un temp de prise plus large par rapport au mortier projeté.

AGAmartoub JOLLY J715 est constitué d'un mortier performanciel (formulé et dosé) fabriqué en usine (mortier industriel) sous forme de poudre (prête à gâcher avec de l'eau). Pré-mélange composé d'un liant hydraulique (Ciment), de granulats avec granulométrie appropriée et d'adjuvants spécifiques. Utilisé pour réaliser des enduits extérieurs ou intérieurs.

Sa conception et sa méthode de fabrication ont été choisies en vue d'obtenir des caractéristiques spécifiques et performantes.

Un sac de J715 couvre une surface de 1,5 m2 pour une charge de 10 à 5mm

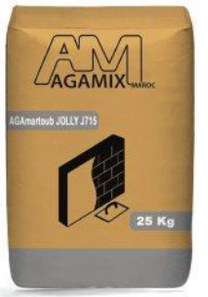
Il dispose également de caractéristiques intrinsèques de qualité pour servir comme produit de monatge

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE	• NF EN 998-1 et/ ou NM 10.1.527 • NF DTU 26.1 P1-1 Avril 2008 Travaux d'enduits de mortiers Indice de classement : P 15-201-11 Partie 1-1 : Cahier des clauses techniques • NF DTU 26.1 P1-2 Avril 2008 Travaux d'enduits de mortiers Indice de classement : P 15-201-12 Partie 1-2 : Critères généraux de choix des matériaux
DOMAINE D'UTILISATION	• Utilisation en vertical, horizontal et sous-face
SUPPORTS	• Maçonnerie de pierre dure, maçonnerie mixte, maçonnerie en terre cuite, maçonnerie en terre thermique, • Brique pleine, ou bloc de béton (Recommandation à suivre) • Matériaux isolants à condition qu'ils soient armés de hais porte enduit • Enduit ciment
IDENTIFICATIONS	• Couleur : gris clair (béton) base Ciment CPJ 45 • Granulométrie : 0 - 1.2 mm • Densité de la poudre: environ 1,4 Kg/L • Coefficient thermique : 0.5

MATÉRIAUX
DE CONSTRUCTION

AGAMIX MAROC

AGAmartoub JOLLY



J715

PERFORMANCES PHYSICO-MÉCANIQUES **Résultats statistiques obtenus en des conditions standard** (1) Laboratoire Public D'Essais et d'Etude – Reference 23-210-019 Dossier N°23-213-00-000-007	• Masse Volumétrique humide : environ 1,8 Kg/L • Résistance en compression(1) • Rc 7j= ~3.6 MPa Rc 28j= ~4.3 MPa dosage 4L/25Kg • Rc 7j= ~2.0 MPa Rc 28j= ~2.4 MPa dosage 5L/25Kg Les résistances mécaniques obtenues confèrent au mortier testé les classes CSI à CIV selon son ouvrabilité • Contrainte d'adhérence(2)

Type d'enduit	Contrainte d'adhérence MPA	Mode de rupture (FP A, B ou C)	Observations
Intérieur	> 0.8	A	Rupture adhésive à l'interface de la couche de finition et de dressage (1)
Intérieur	3.6 – 4.2	A	Rupture adhésive à l'interface de la couche de dressage et le support (2)
Intérieur	1.6	B	Rupture cohésive dans le mortier (2)

CONDITIONS D'APPLICATION	• Température d'emploi : de +5 °C à +35 °C • éviter l'application en plein soleil • Eau de gâchage : 4-5 L d'eau par sac de 25 Kg • Temps de prise à 20 °C : 2h , allongé à basse température et réduits par la chaleur.
CONSOMMATION	• environ 14 kg/m2 de poudre pour une couche de 1 cm d'épaisseur
EMBALLAGE ET CONSERVATION	• Unité de vente: sac de 25 Kg (palette filmée complète de 60 sacs, soit 1500 kg) • Format de la palette : 105 x 105 cm • Conservation : 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité
OUILLAGE POUR APPLICATION ET ASSOCIÉS	• Auge, truelle, taloche, lisseuse inox, malaxeur électrique lent (300 tr/min) et fouet
PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'EMPLOI	• **On conseille de ne pas appliquer :** • sur support en plâtre (necessite un produit d'accroche **AGAaccroche D415**) • sur surface peinte ou recouverte d'un revêtement organique (éliminer au préalable le revêtement) • sur support friable ou peu résistant (maçonnerie de bloc de béton cellulaire, de pierre tendre,...) • **On recommande de :** • Appliquer impérativement un gobetis (première couche de mortier appliquée par projection ou manuellement en couche mince préparatoire pour régulariser la porosité du support de maçonnerie et assurer l'accrochage de couches ultérieures d'enduit) sur les supports en béton et non absorbants • Traiter les fissures importantes et trous existants sur le support

MATÉRIAUX
DE CONSTRUCTION

AGAmartoub JOLLY J715

Tél. Usine : +212 613 037663
• Tél.Bureau Agadir : 05 28 28 28 40

• Adresse : Centre Ahel Remal Douar El Aasla Kiadat Ain Chouaib - Oulad Teima - Taroudant

•Bureau Agadir : Quartier haut Founty Imm (le 129), N° 12 1er Étage - Agadir

www.agamixmaroc.com

Précautions et recommandations d'emploi

PRÉPARATION DES SUPPORTS	• le support doit être dur, cohésif, propre et rugueux • éliminer toute trace de graisse, d'huile de décoffrage ou de produit organique • toujours éliminer la rouille des fers à la brosse métallique ou par sablage, puis dépoussiérer soigneusement et traiter les aciers en appliquant à l'aide d'un pinceau une couche épaisse du revêtement anticorrosion et laisser sécher environ 2 heures (selon recommandation)
APPLICATION	S'applique manuellement en : • 2 passes (frais sur frais) : dressage à la règle par un serrage à la taloche et la surface griffée ou peignée pour appliquer la couche de finition décorative + finition décorative, • A passe : directement sur le support de maçonnerie **Etape 1 - Dosage en eau** • Environ 4 - 5 L d'eau par sac de 25 kg **Etape 2 - Préparation** • Humidifier abondamment le support et laisser ressuyer **Etape 3 - Application** • Gâcher le produit AGAmartoub JOLLY 715 manuellement ou mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique en incorporant la poudre à l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. • Appliquer le mortier enduit sur le support. • Démarrer toujours l'application du produit de haut vers le bas. • Ne pas ajouter d'eau **Etape 4 - Finition** • Selon la finition d'aspect à réaliser : projeté, taloché, et gratté. Le passage d'une taloche ou d'un graton permet d'obtenir l'aspect de finition choisie. • Pour une finition grattée : appliquer une épaisseur minimale de 15 mm, pour qu'après le grattage il reste une épaisseur minimale de 12mm. • Il est recommandé que l'application se fasse deux passes frais sur frais, suivant l'épaisseur. La compacité de cette couche doit être réalisée après dressage. L'épaisseur moyenne du corps d'enduit (incluant le gobetis) doit être comprise entre 15 mm et 20 mm suivant les tolérances du support de façon à assurer un minimum de 12 mm